

## SM Gewinde, sogenannte „Thorlabs Gewinde“

- Gewindesteigung für alle Gewinde ist 40 G / inch, bzw. 0,635 mm
- Flankenwinkel ist 60° Grad

### SM05 Aussengewinde, 0,535“-40 UNS-2A

	Minimal	Maximal
Aussendurchmesser	13,434 mm	13,564 mm
Flankendurchmesser	13,071 mm	13,152 mm
Kerndurchmesser		12,875 mm

### SM05 Innengewinde, 0,535“-40 UNS-2A

	Minimal	Maximal
Aussendurchmesser	13,589 mm	
Flankendurchmesser	13,178 mm	13,284 mm
Kerndurchmesser	12,903 mm	13,056 mm

### SM1 Aussengewinde, 1,035“-40 UNS-2A

	Minimal	Maximal
Aussendurchmesser	26,132 mm	26,261 mm
Flankendurchmesser	25,760 mm	25,850 mm
Kerndurchmesser		25,573 mm

### SM1 Innengewinde, 1,035“-40 UNS-2A

	Minimal	Maximal
Aussendurchmesser	26,289 mm	
Flankendurchmesser	25,877 mm	25,993 mm
Kerndurchmesser	25,603 mm	25,755 mm

### SM1,5 Aussengewinde, 1,535“-40 UNS-2A

	Minimal	Maximal
Aussendurchmesser	38,831 mm	38,961 mm
Flankendurchmesser	38,455 mm	38,549 mm
Kerndurchmesser		38,272 mm

### SM1,5 Innengewinde, 1,535“-40 UNS-2A

	Minimal	Maximal
Aussendurchmesser	38,989 mm	
Flankendurchmesser	38,577 mm	38,699 mm
Kerndurchmesser	38,303 mm	38,455 mm

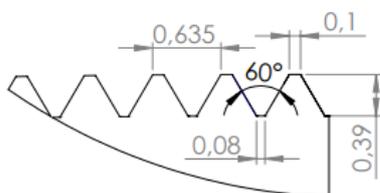
### SM2 Aussengewinde, 2,035“-40 UNS-2A

	Minimal	Maximal
Aussendurchmesser	51,528 mm	51,658 mm
Flankendurchmesser	51,148 mm	51,247 mm
Kerndurchmesser		50,970 mm

### SM2 Innengewinde, 2,035“-40 UNS-2A

	Minimal	Maximal
Aussendurchmesser	51,689 mm	
Flankendurchmesser	51,277 mm	51,407 mm
Kerndurchmesser	51,003 mm	51,155 mm

A (20 : 1) Profil Bolzengewinde



B (20 : 1) Profil Muttergewinde

